



**Società della Salute del Mugello**

C.F. e P. IVA 05517830484

Via Palmiro Togliatti, 29 - 50032 BORGIO SAN LORENZO (FI)

Tel. 0558451430 - Fax 0558451414 - e-mail: sds.mugello@asf.toscana.it  
posta elettronica certificata: sds mugello@legalmail.it

Borgio San Lorenzo, 13/01/17

prot. n. 211

Sig.ra

**Oggetto: quota sociale rsa.**

Si comunica che questa Società della Salute, sulla base della documentazione recepita, ha calcolato (si veda l'allegato alla presente lettera) l'importo della quota sociale a suo carico per l'inserimento TEMPORANEO nella RSA Giotto - La Villa che è pari a € 27,94 al giorno con decorrenza 13/01/17 fino al 11/02/17 .

Questa Società della Salute, a titolo di compartecipazione alla quota sociale, corrisponderà alla stessa struttura, come previsto dal regolamento in vigore, l'importo di € 26,31 giornalieri, a seguito di regolare fatturazione.

Cordiali saluti,

**Società della Salute del Mugello**

Per Il direttore

**Resp.le uff. Struttura Alta Integrazione**

**f.to** Dr.ssa Elisabetta Boni